

# Carrello trilaterale per corsie strette 1.5 t

## BT vector

*serie A*

VCE150A



# Carrello trilaterale per corsie strette

Caratteristiche					VCE150A
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota
	1.2	Modello			VCE150A
	1.3	Alimentazione			Elettrico
	1.4	Guida			Uomo a bordo/Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1500
	1.6	Baricentro	c	mm	600
	1.9	Interasse	y	mm	1655
Peso	2.1	Peso del carrello, senza la batteria		kg	6920*
	2.2	Carico assi, con carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	4303/5795
	2.3	Carico assi, senza carico, ruota trazione/bracci di supporto		kg	5182/3415
Ruote	3.1	Ruota trazione/bracci di supporto			Vulkollan
	3.2	Dimensione ruota, anteriore		mm	Ø 300x100
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 350x128
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			4/2x
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm	1258*
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm	1010
	Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h <sub>1</sub>	mm
4.4		Sollevamento forche	h <sub>3</sub>	mm	8190*
		Altezza sollevamento	h <sub>23</sub>	mm	10250*
4.5		Ingombro massimo	h <sub>4</sub>	mm	11040*
4.7		Altezza del tettuccio	h <sub>6</sub>	mm	2544
4.8		Altezza gradino d'accesso	h <sub>7</sub>	mm	412
4.11		Sollevamento montantino ausiliario	h <sub>9</sub>	mm	1990*
4.14		Altezza piede uomo	h <sub>12</sub>	mm	8600*
4.15		Altezza, forche abbassate	h <sub>13</sub>	mm	80
		Altezza montantino ausiliario	h <sub>15</sub>	mm	2780*
4.19		Lunghezza totale	l <sub>1</sub>	mm	3846
4.20		Lunghezza carrello forche escluse	l <sub>2</sub>	mm	3616
4.21		Larghezza telaio	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1520*
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	40/120/1200*
4.25		Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	793*
4.31		Luce da terra, con carico, sotto al montante	m <sub>1</sub>	mm	60
		Raggio di sterzata		mm	1698
4.38	Lunghezza braccio porta attrezzatura	l <sub>8</sub>	mm	828*	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	10,0/12,0
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,40/0,45
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,40/0,40
	5.10	Freno di servizio			Elettrico
	5.11	Freno di stazionamento			Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2x5,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 25%		kW	14,5
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	48/1240
	6.5	Peso batteria		kg	1790
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore		

\* Ulteriori alternative disponibili

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Svezia AB possono subire modifiche senza preavviso.



---

## Caratteristiche carrello:

- Sistema avanzato di sollevamento BT
- Sistema BT Optipace
- Filoguida/Guida meccanica
- Freno di stazionamento automatico
- Telecamera sulle forche e monitor in cabina
- Montante a grande visibilità
- Sedile regolabile
- Versione cella frigo

